

ISOMAT 20/360

Doppelkopf

Abläng- und Abisolierautomat



Funktion und Arbeitsweise

Die Richtstrecke mit insgesamt 6 Führungsrollen richtet die Leitungen aus. Ein Sensor in dieser Einheit erkennt das Materialende und schaltet die Maschine ab.

Die Schneideinheit besteht aus oberem und unterem Schneidzylinder, dem rechten und linken Abzugzylinder – jeweils mit Klemmeinrichtung- und dem Messerblock. In den Messerblock werden Schneid-, Form- oder V-Messer sowie Führungshülsen eingesetzt. Die Abisolierlänge von 360 mm ist auf beide Kabelenden verteilbar. Zwei regelbare Ausblasinrichtungen sorgen für störungsfreien Weitertransport.

Der Automat ist mit einer modernen mehrsprachigen Mikroprozessorsteuerung ausgestattet. Über die Folientastatur werden alle Bearbeitungsdaten, Bandgeschwindigkeit, Stückzahl, Schnittlänge, Verzögerungszeiten etc. eingegeben. Die Schneidprogramme verschiedener Vorgänge können gespeichert und über eine Kennzahl abgerufen werden. Ein Vorschub zum Abwickeln großer Trommeln kann vom Isomat gesteuert werden.

Der Bandantrieb transportiert das Schneidgut zwischen 2 angetriebenen Bändern mit der vorher eingegebenen Geschwindigkeit eingestellte Länge. (Abweichung, je nach Material, max 1%). Die Anpresseinstellung der Antriebsbänder erfolgt pneumatisch.

Die Steuerung bietet folgende Funktionen:

- Direktes und schnelles Einstellen von Länge, Stückzahl und Geschwindigkeit über Funktionstasten
- Anzeige der mitlaufenden Längen und aktuellen Stückzahl
- Länge ist kalibrierbar
- Verschiedene Modi für Druckeranbindung oder erweiternde Stationen wählbar
- Ansteuerung durch externe Ein- & Ausgänge oder über RS232 möglich
- Anschlüsse für externen Materialvorschub und Ablagegeräte
- Textausgabe wählbar in Deutsch, Englisch, Japanisch, Tschechisch oder Französisch
- Fehlerausgabe in Worten
- Maschine stoppt automatisch bei Materialende oder erreichter Stückzahl

ISOMAT 20/360

Doppelkopf

Datenblatt

Maschinentyp: ISOMAT 20/360- B- Doppelkopf

Technische Daten

Max. Materialdurchmesser	20 mm
Abisolier- bzw. Abmantellänge	360 mm (2x180mm Messerblöcke, max. 40mm Abzugslänge) Links(Einlaufseite) frei Programmierbar
Schneidlänge*	7 stellig in mm
Stückzahl*	7 stellig
Bündelzähler*	4 stellig
Transportgeschwindigkeit*	0...100 m/min
Längentoleranz**	max. 1 % (abhängig von Material)

Pneumatische Daten

Druckluftanschluss	8 bar
Luftverbrauch pro Zyklus	6,5 l

Elektrische Daten

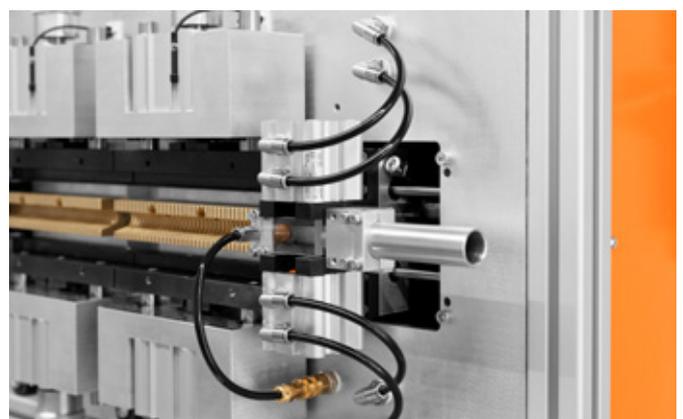
Spannung*	230 V 50/60 Hz
Leistung*	800 W
Steuerung*	Version 5.14 (mehrsprachig)
Schnittstellen*	Drucker // ExterneStation // Start/Stop // RS232 // Vorschub // WTM2/Ablage

Abmessungen

Breite	1630 mm
Tiefe	700 mm
Höhe ohne Steuerung	710 mm
Höhe mit Steuerung*	1020 mm
Gewicht	122 kg

Lieferbares Zubehör:

Formmesser von 0 bis 20 mm
V-Messer von 0 bis 20 mm
Hülsen von 3,5 bis 20 mm
Schneidmesser
Messerblock: Teilung 3/3,5/4/4,5/5/5,5/6



*nur elektrische Maschinen

**u.U. Materialbedingte größere Abweichungen möglich