

# MC 40



Universell für Aderendhülsen der Länge 6-12 mm

Die elektro-pneumatischen Abisolier- und Crimpautomaten MC 40 und MC 40L dienen der rationellen Verarbeitung loser Aderendhülsen mit Kunststoffkragen.

Der MC 40 ist standardmäßig mit Crimpwerkzeugen der Querschnitte 0,5 / 0,75 / 1,0 / 1,5 mm<sup>2</sup> ausgerüstet.

Für die Verarbeitung der Querschnitte 0,25 / 0,34 / 2,5 und 4 mm<sup>2</sup> gibt es entsprechende Erweiterungssätze.

Der MC 40L verarbeitet die Querschnitte 4 / 6 / 10 mm<sup>2</sup>.

Mit wenigen Handgriffen lassen sich die Automaten auf den gewünschten Querschnitt einstellen.

Das Abisolieren und Crimpen erfolgt in einem Arbeitsgang.

Mit dem Wechsel der Crimpeinsätze sind sämtliche veränderbaren Parameter automatisch richtig eingestellt.

Durch den modularen Aufbau und den Einsatz wartungs- und verschleißfreier Komponenten ist eine sehr hohe Zuverlässigkeit des Gerätes garantiert.

- Keine Längenkits notwendig
- Einstellung der Länge in wenigen Sekunden
- Verbesserte Verarbeitung von kleinen Querschnitten

- Abisolieren und Crimpen in einem Arbeitsschritt
- Schneller Wechsel der Querschnitte mit wenigen Handgriffen
- Hohe Zuverlässigkeit durch wartungs- und verschleißfreie Komponenten

Technische Daten	MC 40	MC 40L
Querschnittsbereich	0,5 – 1,5 mm <sup>2</sup>	4 / 6 / 10 mm <sup>2</sup>
Optionen	0,25 / 2,5 / 4 mm <sup>2</sup>	
Crimplänge	6 / 8 / 10 / 12 mm	4 mm <sup>2</sup> - 10 / 12 mm 6 / 10 mm <sup>2</sup> - 12 mm
Zykluszeit	1.3 s	1.5 s
Netzanschluss	100 - 240 VAC / 50-60 Hz	100 - 240 VAC / 50-60 Hz
Leistungsaufnahme	max. 70 W	max. 70 W
Druckluftanschluss	5 bar / 72psi	6 bar / 87psi
Maße (LxBxH)	550 x 250 x 412 mm (21,7 x 9,8 x 16,2“)	550 x 250 x 412 mm (21,7 x 9,8 x 16,2“)
Gewicht	27 kg / 60 lbs.	27 kg / 60 lbs.